

## CONCERTS SAISON 2022- 2023

### Le programme retenu pour cette saison 2022-2023 est le suivant :

- **jeudi 13/10** : Mozart (symphonie n° 32 et grande messe en ut mineur) 1h10 sans entracte
- **vendredi 4/11** : Debussy (prélude à l'après-midi d'un faune) et Berlioz (symphonie fantastique) 1h15 sans entracte
- **vendredi 25/01** : Poulenc (sinfonietta puis la Voix Humaine avec V. Gens) 1h45 avec entracte
- **mardi 28/02** : Tchaïkovski (concerto pour piano n°1) Beethoven (Symphonie n°3 Héroïque) 2h avec entracte
- **vendredi 31/03** : **Mozart** (symphonie Jupiter, concerto pour flûte) à **Tourcoing, théâtre municipal Raymond Devos (programme de l'Atelier lyrique)**
- **mardi 23/05** : Hélène Grimaud piano Beethoven et Schubert 1h45 avec entracte
- **jeudi 01/06** : “ La Belle Epoque” Enesco, Saint Saens (concerto piano n°1) Milhaud (boeuf sur le toit) Ravel (Boléro) 1h40 avec entracte

06 82 83 73 14 ou au 06 76 31 46 71 (Florence et Jacques)